

ZDOBIENIE NA METALU PRZY UŻYCIU UV ZESPOŁY SET-STACK

Automatyzacja procesów zapewnia ich maksymalne wykorzystanie. Przy rozwiązaniach UV proponowanych przez IST priorytetem jest niezawodność procesów, które osiągnięto dzięki doskonałemu zarządzaniu ciepłem i całkowitej elastyczności produkcji.

CECHY MODUŁÓW IST SET-STACK

WYSOKOWYDAJNE LAMPY UV

Aby spełnić najwyższe wymagania jakościowe, wszystkie lampy UV są opracowywane i produkowane bezpośrednio w fabryce IST. Lampy o mocy 160 lub 200 W/cm są dostępne jako standard. Na specjalne zamówienie dostępne są również lampy domieszkowane, które można w zależności od wymagań produkcyjnych stosować w każdej chwili w systemach IST bez konieczności wymiany komponentów zasilania.

FLC® - SZYBKI MONTAŻ ŻARNIKÓW

Bezprzewodowy system FLC® umożliwia szybką i łatwą wymianę żarnika, dzięki czemu jego wyjęcie odbywa się jednym ruchem ręki. Zajmuje to tylko kilka sekund, przez co zyskujesz kilka godzin rocznie na druk kolejnych prac.

POJEDYNCZE LAMPY UV

Lampy UV w pojedynczych obudowach z szybkozłączkami gwarantują indywidualną kontrolę, łatwą obsługę i elastyczność produkcji. Możliwości rozbudowy w przyszłości do 5 lamp.

SYSTEM CHŁODZENIA

Przestony oraz obudowa są chłodzone wodą, aby ograniczyć do minimum przestoje w produkcji związane z chłodzeniem systemu.

SYSTEM TRANSPORTOWY

Płyty są przenoszone przez system za pomocą regulowanego próżniowego przenośnik taśmowego. Jego szybkość można zmieniać, dopasowując do prędkości maszyny. Gwarantuje to wysoką wydajność i elastyczność.



Typowy zespół Set-Stack



ŁATWA KONSERWACJA

Wszystkie elementy modułu UV są łatwo dostępne - czyszczenie oraz wymiana żarników i reflektorów mogą w bardzo krótkim czasie przeprowadzić pracownicy liniowi.

ELEKTRONICZNE URZĄDZENIA ZASILAJĄCE

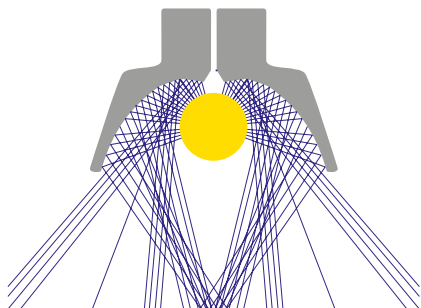
W zależności od prędkości druku, sterownik ELC® może ciągle regulować moc lampy pomiędzy około 30 a 100%. W trybie czuwania moc jest automatycznie zmniejszana do minimum.

URZĄDZENIE DO POMIARU MOCY UV

IST opracował mobilny przyrząd pomiarowy UMD-2 do dokładnego pomiaru energii UV w tej samej pozycji, w której ma miejsce suszenie. Czujnik umieszczony jest na przenośniku taśmowym, a dane pomiarowe są określane, gdy przesunął się on pod lampą UV.

RÓŻNE RODZAJE REFLEKTORÓW

Technologia lampy łukowej pozwala projektantowi na szeroki wybór rodzajów reflektorów. Firma IST METZ opracowała reflektory, aby sprostać potrzebom różnych procesów produkcyjnych: standardowe i reflektory URS®-A.



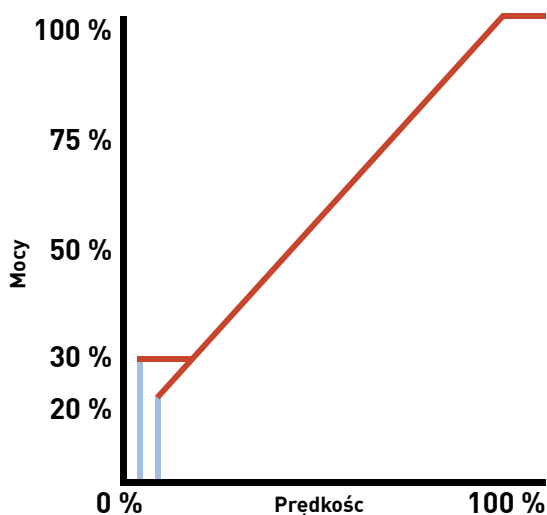
Standardowy aluminiowy reflektor



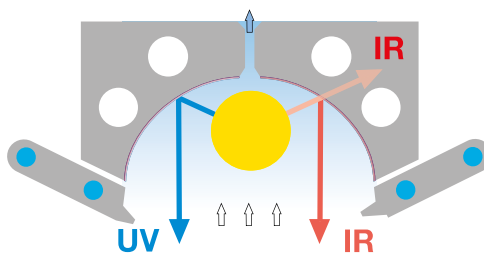
Jednostka pomiarowa UMD-2

Standardowe reflektory wykonane są z profili aluminiowych, którym nadano odpowiednią geometrię. W celu uzyskania jak najlepszej odbijalności w zakresie krótkofalowego UVC, na powierzchnię w procesie naparowania naniesiono czyste aluminium. W celu ochrony mechanicznej oraz przed korozją pokryto je również tlenkiem krzemu.

Reflektory URS®-A gwarantują wysoki współczynnik odbicia promieni UV w całym spektrum. Polecane są do druku płyt stalowych, ponieważ odbijają wystarczającą ilość promieniowania IR. Promieniowanie ciepłe skierowane na stalowe płyty wspomaga utwardzanie farb i lakierów. Reflektor URS®-A charakteryzuje bardzo długa żywotność.



Sterowanie mocą SLC (dostępne również elektryczne sterowanie lampą [ELC])



Reflektor URS®-A



Skontaktuj się z nami

Andrzej Jabłoński
kom: +48 608 072 416
e-mail: andrzej.jablonski@ist-uv.pl
www.ist-uv.pl

WE HAVE THE CURE

IST METZ GmbH & Co. KG
Lauterstraße 14-18 | 72622 Nürtingen | Germany
Tel.: +49 7022 6002-0 | Fax: +49 7022 6002-76
E-Mail: info@ist-uv.com

IST France Sarl | info@fr.ist-uv.com
IST (UK) Limited | info@uk.ist-uv.com
IST America - U.S. Operations, Inc. | info@usa.ist-uv.com
IST Italia S.r.l. | info@it.ist-uv.com
IST Benelux B.V. | info@bnl.ist-uv.com

IST METZ UV Equipment China Ltd. Co. | info@cn.ist-uv.com
UV-IST Ibérica SLU | info@es.ist-uv.com
IST Nordic AB | info@se.ist-uv.com
IST METZ SEA Co., Ltd. | info@th.ist-uv.com