

In modernen Anlagen zur Fertigung zweiteiliger Dosen werden immer häufiger UV-härtende Lacke zur Lackierung des Dosenbodens eingesetzt. UV-härtende Beschichtungen bieten einen hohen Schutz und verbesserte Slip-Eigenschaften. Dadurch wird die Produktivität der Anlage deutlich erhöht und der Staubanfall insbesondere bei der Verarbeitung von Aluminiumdosen stark reduziert.

• Patentierte URS® Inlay-Reflektortechnologie

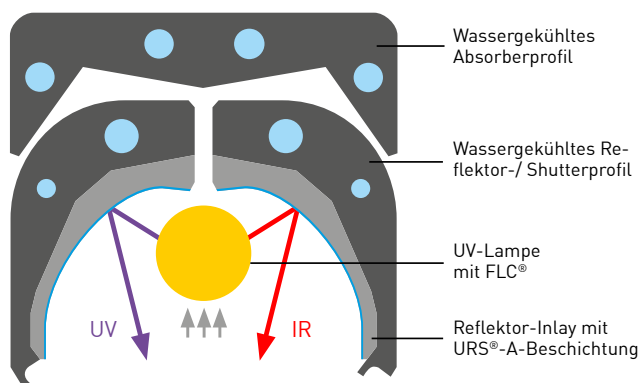
URS®-Reflektoren sind sogenannte Kaltlichtspiegel mit mehr als 60 verschiedenen Metalloxid-Schichten, die nur das UV-Licht reflektieren und die Wärmestrahlung auf ein wassergekühltes Profil ableiten. Die besonders widerstandsfähigen Reflektoren zeichnen sich durch sehr hohe Standzeiten und ein optimales Heatmanagement aus.

Die Reflektor-Inlays sind im Aggregat kraftschlüssig verschraubt, dies ermöglicht einen unkomplizierten Wechsel der Halbschalen. Ein einfacher Austausch der Reflektoren ist beispielsweise dann interessant, wenn bei speziellen Druckaufträgen das Härtergebnis durch eine andere Reflektorgeometrie oder – beschichtung verbessert werden kann.

Der URS®-A Reflektor bietet einen hohen Reflektionsgrad entlang des gesamten UV-Spektrums. Für den Einsatz in der Blechbedruckung ist er besonders geeignet, da er auch ausreichend IR-Strahlung reflektiert. Die dadurch auf die Blechtafel gerichtete Wärmestrahlung begünstigt den Aushärtungsprozess der Farben und Lacke. Der URS®-A Reflektor zeichnet sich zudem durch eine sehr hohe Standzeit aus.

• Kundenspezifische Konstruktion

IST UV-Anlagen werden individuell konstruiert, so dass kundenspezifische Anforderungen von Anfang an berücksichtigt werden können. Jede IST UV-Anlage wird vor der Auslieferung in unserer Werkstatt getestet, unsere Kunden können bei diesem Probeauf anwesend sein.



URS®-A-Reflektortechnologie

- **Produktion ohne Unterbrechungen**

Um auch im Fall eines Lampenausfalls ohne Maschinenstillstand weiter produzieren zu können, kann ein zusätzliches Lampenaggregat installiert werden.

Bei dieser Konfiguration werden alle Lampen mit reduzierter Leistung betrieben. Falls eine Lampe ausfallen sollte, wird die Leistung der übrigen Lampen automatisch erhöht und der Bediener durch ein Warnsignal informiert. Mit dieser Systemausstattung wird das Risiko eines Produktionsausfalls aufgrund von Trocknungsproblemen auf ein Minimum reduziert.

- **Perfekte Integration**

Unsere Ingenieure besitzen langjährige Erfahrung in der Integration der UV-Anlage in bestehende Produktionslinien und garantieren eine reibungslosen Abstimmungsprozess mit Ihren Technikern oder Zulieferern.

- **Wartungsfreundlich**

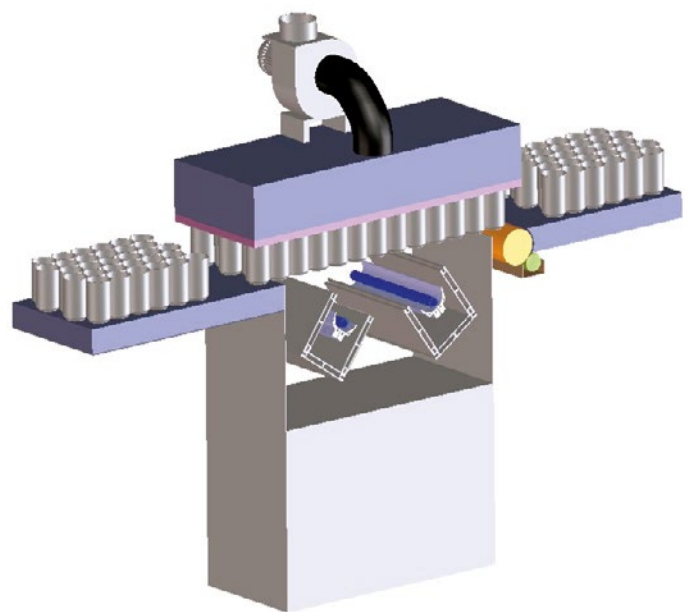
Alle Bauteile der UV-Anlage sind leicht zugänglich, Stillstandszeiten werden so auf ein Minimum reduziert.

UV Messgerät UMD-2

Mit dem Durchlaufmessgerät UMD-2 lässt sich die UV-Leistung bei Bedarf problemlos kontrollieren. Das Gerät wird einfach auf das Transportband gelegt und die Messwerte können abgelesen werden.



Durchlaufmessgerät UMD-2



Layout einer typischen Rim Coating UV-Anlage

Head Office: IST METZ GmbH, Lauterstrasse 14-18, 72622 Nuertingen, Germany, Tel.: +49 7022 6002-0, Fax: +49 7022 6002-76, info@ist-uv.com

IST France sarl
info@fr.ist-uv.com

IST Italia S.r.l.
info@it.ist-uv.com

IST America Corp.
info@usa.ist-uv.com

UV-IST Ibérica SL
info@es.ist-uv.com

IST East Asia Co., Ltd.
info@ist-uv.jp

IST (UK) Limited
info@uk.ist-uv.com

IST Benelux B.V.
info@bnl.ist-uv.com

IST Nordic AB
info@se.ist-uv.com

IST METZ SEA Co., Ltd.
info@th.ist-uv.com

**IST METZ UV Equipment
China Ltd. Co.**
info@cn.ist-uv.com

For more information: www.ist-uv.com