

Das optimierte Design der IST UV-Zwischentrockner sowie Verbesserungen in der Messtechnik haben es für Druckmaschinenhersteller mittlerweile sehr viel einfacher gemacht, die Zulassung für den Stand-by Betrieb der UV-Trockner während des Waschvorgangs zu erhalten.

Im Vergleich zur bisherigen Regelung, bei der alle UV-Trockner vor Beginn des Waschprogramms komplett abgeschaltet werden mussten, können die Stillstandszeiten um bis zu 75 % verkürzt werden. Der Produktivitätsgewinn im Zweischicht-Betrieb beträgt so bis zu 100 Maschinenstunden pro Jahr.

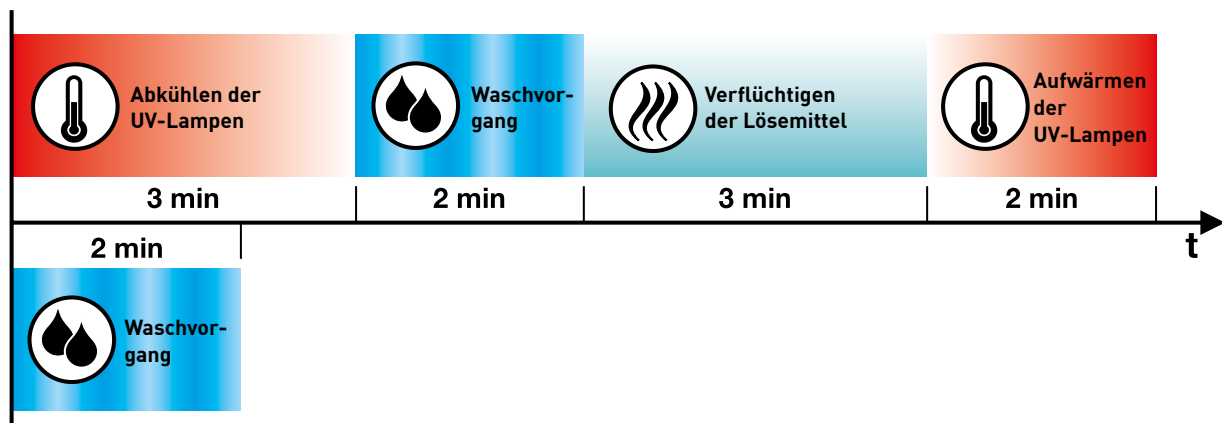
Aufgrund der verringerten Anzahl von Startvorgängen verlängert sich zudem die Lampenlebensdauer.

Kriterien für die Sicherheitszulassung:

Die Erteilung der Zulassung richtet sich nach verschiedenen Kriterien:

- Druckmaschinentyp
- UV-Anlagenhersteller und Design der Trockner
- Art der Waschvorrichtung
- Verwendung zugelassener Waschmittel

Zeitersparnis bei Waschvorgängen – Beispielrechnung für den Zweischicht-Betrieb



Grundlage:

Zweischicht-Betrieb: 16 Stunden/Tag = 80 Stunden/Woche = 4000 Stunden/Jahr

Reine Produktionszeit: 60 % = 2400 Stunden/Jahr

Gummituchwäsche alle 3 Stunden = 800 Waschzyklen/Jahr

Konventioneller Betrieb (d.h. UV-Lampen müssen abgeschaltet werden):

Zeitbedarf für 800 Waschzyklen: ~130 Stunden

IST „Non-Stop“ Wash UV-Zwischentrockner (UV-Lampen im Stand-by Modus während des Waschens)

Zeitbedarf für 800 Waschzyklen: ~30 Stunden

Zeitersparnis: ~100 Stunden/Jahr

Weitere Merkmale, auf die wir Wert gelegt haben

- **URS® Reflektoren – hohe UV-Ausbeute bei geringer Wärmeentwicklung**

Die neueste Generation der UV-Kaltlichtspiegel von IST METZ wird als Standardausstattung für die Zwischentrockner in zahlreichen Druckmaschinen eingesetzt. Diese innovative Reflektortechnologie basiert auf demselben Funktionsprinzip wie die bekannten CMK-Reflektoren. Durch die optimale Abstimmung der Reflektorgeometrie auf den Produktionsprozess sowie spezielle Beschichtungen wird die UV-Ausbeute erhöht.

- **Kühlung**

Durch die Kühlung der Shutter und der Reflektoren mit Wasser, wird die entstehende Wärme direkt und effektiv aus der Maschine abgeführt.

Die integrierte Luftkühlung sorgt für einen gleichmäßigen Betrieb der UV-Lampe und führt das entstehende Ozon unmittelbar ab.

- **Stufenlose Steuerung der Lampenleistung**

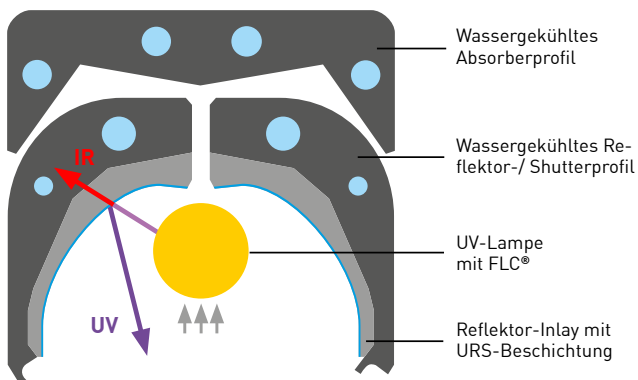
An die Druckgeschwindigkeit gekoppelt, kann die SLC-Steuerung die Lampenleistung zwischen 40% und 100% stufenlos regeln. Im Stand-by-Betrieb wird die Leistung automatisch heruntergefahren.

- **Umsetzbarkeit der Zwischentrocknung**

Je nach Anforderung können die Zwischentrocknungen schnell umgesetzt werden. Dies erfordert eine mechanische Vorbereitung der Einbauposition.

- **Bedienerfreundliche Anlagensteuerung**

Die vollständige Bedienung und Störmeldespeicherung der UV-Anlage erfolgt über das Bedienterminal UCS, welches direkt neben dem Bedienpult der Maschine angebracht werden kann.



URS®-Reflektortechnologie

Head Office: IST METZ GmbH, Lauterstrasse 14-18, 72622 Nuertingen, Germany, Tel.: +49 7022 6002-0, Fax: +49 7022 6002-76, info@ist-uv.com

IST France sarl
info@fr.ist-uv.com

IST Italia S.r.l.
info@it.ist-uv.com

IST America Corp.
info@usa.ist-uv.com

UV-IST Ibérica SL
info@es.ist-uv.com

IST East Asia Co., Ltd.
info@ist-uv.jp

IST (UK) Limited
info@uk.ist-uv.com

IST Benelux B.V.
info@bnl.ist-uv.com

IST Nordic AB
info@se.ist-uv.com

IST METZ SEA Co., Ltd.
info@th.ist-uv.com

IST METZ UV Equipment
China Ltd. Co.
info@cn.ist-uv.com

For more information: www.ist-uv.com